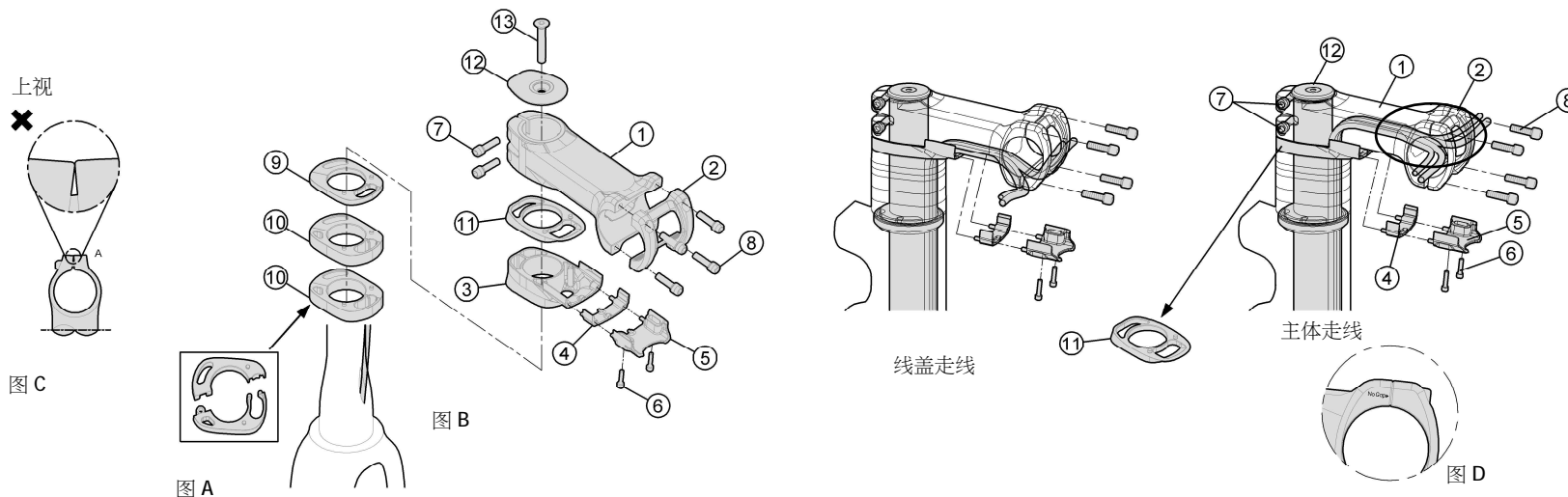


NS SMR Stem Installation Instructions

Published – Mar. 2024 ZS219A.v3 © Full Speed Ahead



说明

感谢您购买 FSA 产品。请阅读此安装说明书并遵守正确使用之。没有遵从警告和说明书而损害产品是不在保固范围内，如损害自行车；或造成意外以致受伤或死亡。因需使用特殊工具并需要经验才能安装正确，建议由合格自行车技术员安装。FSA & Vision 不承担因不正确安装产品造成损伤的责任。

保固

FSA 保固 FSA 与 Vision 产品无材料与制品缺陷，从原购买日起保证两年，除非保固政策中另有规定。保固不可转移只适用于原始购买产品。不可任意改变产品。不要钻、锯或上漆。任何修改将不受保固。保固说明书可由 <https://www.visiontechusa.com/en/technology> 下载取得。

产品规格

产品名称 Vision NS SMR

FSA 跑车、登山车和重力负荷用立管可搭配用于符合工业标准的前叉管和把手。若要选择适当的立管，首先检查所使用的前叉管和把手直径。

零件名称

请依图指示顺序组装：

- ① NS SMR 立管主体 x1
- ② 前盖 x1
- ③ SMR 后线盖 x1

- ④ SMR 中线盖 用量如附表 1

长度	用量
	-6°
70L	0
80L	0
90L	0
100L	1
110L	2
120L	3
130L	4

- ⑤ SMR 前线盖 x1
- ⑥ 线盖 (固定) 螺丝 x2
- ⑦ 侧边 (固定) 螺丝 x2
- ⑧ 前盖 (固定) 螺丝 x4
- ⑨ 左/右华司 5mm x1

- ⑩ 左/右华司 10mm x2
- ⑪ ACR 走内线垫片 x1
- ⑫ 上盖 x1
- ⑬ 上盖固定螺丝 x1

表 1

走线安装诀窍

1. 安装立管主体前，先将煞车线 / 油管 / 电线 / 穿入把手再穿入 NS SMR 立管主体 ① SMR 后线盖 ③ 或 ACR 走内线垫片 ⑩，华司 ⑨，⑩ 及车头碗。
2. SMR 立管走线有两种选项。当使用把手有内走线孔时，油管和电线可以通过 SMR 立管主体 ①。另一种是油管和电线可以通过前中线盖 ⑤，④ 走在立管主体下方。
3. 若是碟煞，前煞车线只能内走线。相容的前叉头管处有一个内走线孔 (图 B)。所有其他前夹器的煞车线必须从外部走线。
4. 依立管主体长度不同，安装 1~ 4 个 SMR 中线盖 ④。
5. 为穿线容易可使用导管座轻轻地从立管两个方向将导管或电线拉出。

安装立管

1. 请先检查前叉竖管尺寸确定可适当搭配 SMR 立管。前叉管需由合格的技术人员裁切至正确的长度，确保前叉竖管边缘无锐角或毛边，并准备相关的组装工具。

提示：若使用碳纤维前叉应完全穿过立管，以确保适当夹紧。

2. 将 SMR 立管主体 ①，SMR 后线盖 ③ 或 ACR 走内线垫片 ⑩ 穿过前叉竖管，骑乘者可依需求，安装适当高度的左/右华司 ⑨，⑩ (左/右华司 ⑨，⑩ 可拆解，图 A)。

3. 请依车头碗组说明书安装车头碗。

4. 若使用碳纤维前叉竖管，涂适量的碳纤维专用止滑复合物于前叉管表面，并请先参考下方“安装管内夹”步骤安装管内夹。

5. 涂抹少许润滑油于主体上侧边固定螺丝 ⑦ 的牙纹，使用扭力扳手，以扭力 61 kgf.cm / 6 Nm / 53 in.lbs 轮流交互锁紧二颗螺丝，不可分别一次锁到紧。

CAUTION 切勿锁超过立管所标示最大扭矩。若 SMR 立管主体 ① 夹紧前叉处有轻微的碰触 (图 C)，可能表示二颗侧边固定螺丝 ⑦ 已超过最大锁紧扭力值；过度锁紧可能造成螺丝及立管受损，甚至会导致碳纤维前叉竖管锁裂。在进行安装把手的步骤前请先检查立管是否会滑动。

安装管内夹

此管内夹适用于碳纤维前叉上管，请不要在管内或扩张螺丝组表面涂抹润滑油。

1. 先将 SMR 立管主体 ① 套入自行车之前叉竖管，切勿锁紧立管侧边固定螺丝 ⑦。

2. 适当调整扩张螺丝组可装入前叉管内壁轻触。安装扩张螺丝组到前叉管，并使用 5mm 扭力扳手顺时针以 51kgf.cm / 5 Nm / 44 in.lbs 扭力值锁紧。

提醒：若安装时扩张螺丝组与前叉内径搭配过松，则会造成组装时空转无法锁紧。

3. 安装上盖 ⑫ 使用 6mm 的内六角扭力扳手，以 51 kgf.cm / 5 Nm / 44 in.lbs 扭力值锁紧上盖固定螺丝 ⑬ 至适当的轴承负载。提醒：适当的轴承负载是明显没有“敲击声”(前 / 后或上 / 下自由摇动产生的噪音) 而轴承可自由旋转。

CAUTION 确实检查车头碗组、车架、立管、前轮成一直线，并参考相关零件的说明书安装，依各零件建议的扭力值确实锁紧。

安装把手于立管

1. 涂适量的碳纤维专用止滑复合物于夹紧把手处，将把手放到 SMR 立管主体 ① 与前盖 ② 之间，并预锁四颗前盖 (固定) 螺丝 ⑧。

2. 螺丝牙纹涂抹少许润滑油，以扭力 61 kgf.cm / 6 Nm / 53 in.lbs 分别轮流 1/4 转交互锁紧主体上方 2 颗螺丝，使立管主体与前盖密合，无缝隙 (图 D)。

3. 使用扭力 61 kgf.cm / 6 Nm / 53 in.lbs 分别轮流 1/4 转交互锁紧主体下方 2 颗螺丝。

CAUTION 切勿锁超过立管所标示最大扭矩值。每次骑乘前请检查把手是否会滑动以确保操作安全。若有问题联络 FSA。

WARNING

WARNING

一定要选择立管适合的前叉管和把手。立管安装在不正确的前叉管和把手，可能导致产品损毁或导致意外，受伤或死亡。

I Vision NS SMR 立管只可适用于 1 1/8" 前叉管 (止滑复合物应涂在立管与前叉竖管之间)。

I Vision 跑车用立管只可使用于把手夹紧处直径是 31.8mm。

WARNING

安装立管之前，必须安装车头碗和前叉。车头碗和前叉安装需要专业的知识、工具和经验，只具普通机械能力者，可能还不足以正确安装这些组件，建议将车头碗和前叉由合格的自行车技术人员安装。不适当的安装可能导致车头碗、前叉和立管的损坏，并造成人身伤亡。

安装立管之前必须检查前叉管与把手夹紧处直径，使用准确的测量仪器如光标卡尺或千分尺。安装立管到一个尺寸过小的前叉管与把手，可能会导致立管或把手滑动使自行车失控、导致事故造成单车损坏、人员受伤或死亡。使用碳纤维专用止滑复合物于立管、前叉管与把手接触面可减低滑动的机会。精确的直径规格，请参阅前叉和把手制造商。制造商的规格阙如时，一般规范如下所示：

把手夾緊處直徑:

I $\Phi 31.8\text{mm} +0.15 / -.00\text{mm}$

I $\Phi 26.0\text{mm} +0.15 / -.00\text{mm}$

I $\Phi 25.4\text{mm} +0.15 / -.00\text{mm}$

前叉管直徑:

I 1 1/8" $\Phi 28.6\text{mm} +.01 / -.00\text{mm}$

I 1 1/4" $\Phi 31.8\text{mm} +.01 / -.00\text{mm}$

I 1.5" $\Phi 38.1\text{mm} +.01 / -.00\text{mm}$